



**todo acerca del encolado de una mano competente**

**sistemas de fusión PUR**

**FE-MA-TECH. Mangueras de cola caliente**

**mesas de precalentamiento y limpieza**

**recubrimientos de teflón**

**sistemas de aplicación de cola caliente (rollos o chorros)**

**servicio (limpieza y reparación)**

# sistemas de fusión de saco FE-MA-TECH PUR



para cada la solución óptima

- procesamiento de esquinas
  1. chapadora unilateral
  2. chapadora bilateral
  3. chapadoras CNC / BAZ
  4. chapadoras manuales
- revestimiento
- laminación
- soluciones especiales



**Funcionamiento de todos los dispositivos:**

el adhesivo líquido pasa del fondo del saco a una placa caliente mediante un cilindro y se almacena en un depósito.

A partir de ahí, el adhesivo líquido se bombea con una bomba de engranajes a través de una manguera de cola caliente climatizada y un cabezal de aplicación.

En todos los sistemas FE-MA-TECH, el adhesivo se encuentra totalmente hermético.

No se requiere aire seco o nitrógeno. Serán exclusivamente

**PUR Aluminiumbeutel verarbeitet.**

# FE-MA-TECH Advanced 2kg light



## Características:

- uso del saco de 2-3 kg de PUR
- capacidad de fusión de 2 kg / hora
- depósito de 700 g
- pequeño y compacto
- control de pantalla táctil de 3,5"
- señal de recarga óptica
- bajos costes de inversión
- control: control manual, control de tiempo, máquina principal
- ideal para aplicaciones con bajo consumo de adhesivo



# FE-MA-TECH Advanced 2kg



## Características:

- uso del saco de 2-3 kg de PUR
- capacidad de fusión de 5 kg / hora
- depósito de 2 kg
- control de pantalla táctil de 5,7"
- señal de relleno óptica y acústica
- convertible a un fundidor de saco PUR de 20 kg
- control: control manual, control de tiempo, máquina principal



# FE-MA-TECH Advanced 20kg



## Características:

- uso del saco de 18-20 kg de PUR
- capacidad de fusión de 16 kg / hora
- depósito de 3,5 kg
- control de pantalla táctil de 5,7"
- señal de relleno óptica y acústica
- para aplicaciones con alto consumo de cola (por ejemplo, las bordeadoras de borde de doble cara, las bordeadoras de borde de una cara, máquinas de laminación)
- control: control manual, control de tiempo, máquina principal



# fundidor (cambiador de color) FE-MA-TECH CC



## Características:

- procesamiento de dos colores en un fundidor de saco PUR
- uso del saco de 2-3 kg de PUR
- fácil cambio de colores del adhesivo, en cuestión de minutos
- capacidad de fusión de 2 kg / hora
- señal de recarga óptica
- 2 depósitos de 700 g
- sin mezcla de colores
- limpieza sin esfuerzo

# PRIMICIA MUNDIAL

## tipos de órdenes cuando se trabaja en los bordes



### **llenado hermético del recipiente del rodillo:**

**El recipiente del rodillo incorporado se sella herméticamente con una placa de cubierta individual adaptada (véanse fotos), de modo que la cola no pueda reaccionar en el depósito de cola.**



# Aplicación de adhesivo por el cabezal de aplicación superficial



**En vez de emplear el sistema de rodillo, se instala una cabeza de aplicación superficial. Con el cabezal de aplicación, se pueden alcanzar bordes de hasta 60 mm de altura. Hemos ajustado la altura de la aplicación manualmente con un tornillo de ajuste.**

## **Características:**

- aplicable en cada bordeadora
- aplicación de cola precisa
- menos consumo de cola
- calidad constante

## **Ventajas de los sistemas de fusión de saco PUR y FE-MA-TECH**

- **totalmente hermético, sin esfuerzo de limpieza**
- **uso del saco de aluminio (más barato y sin mantenimiento)**
- **control de última generación mediante pantalla táctil**
- **servicio remoto opcional**
- **controlable a través del teléfono o tableta opcionalmente**
- **ningún tiempo de inactividad por el depósito de tanque**
- **diseño modular, servicio rápido**
- **bajos costes de inversión**
- **servicio integral (limpieza, reparación)**